

MDFO



Měřicí clona

Engineering
GREAT Solutions

MDFO

Mezipřírubová měřicí clona včetně měřících samotěsnících vsuvek.

Klíčové vlastnosti

- > **Samotěsnící měřicí vsuvky**
Pro snadné a přesné vyvažování.
- > **Nerezová ocel**
Zaručuje delší životnost.



Technický popis

Oblast použití:

Soustavy vytápění a chlazení.
Rozvody užitkové vody.

Funkce:

Měření

Rozměry:

DN 20-900

Tlaková třída:

PN 16 (DN 20-900)
PN 25 (DN 65-300)
PN 40 (DN 65-450)

Teploty:

Max. pracovní teplota: 120 °C
Min. pracovní teplota: -20 °C

Materiál:

Clona: nerezová ocel X3CrNiMo17-13-3
(č. 1.4436 odpovídající EN 10028-7 nebo
EN 10272 BS 970 316/S16).

Měřicí vsuvky: AMETAL®.

Těsnění měřících vsuvek: EPDM.

AMETAL® je slitina mosazi od IMI
Hydronic Engineering odolná odzinkování.

Označení:

TA, MDFO, DN, PN, výr. číslo,
směr průtoku.
DN 20-150 (PN 16): BS 7350.

Obecně

Měřicí clona pro montáž mezi příruby dle
EN 1092, ISO 7005 (BS 4504).

Měřicí clony splňují požadavky BS 1042:
část 1.1:1992 (ISO 5167-1:1991).

Hodnoty průtoku byly stanoveny dle
BS 1042: část 1.4:1992.

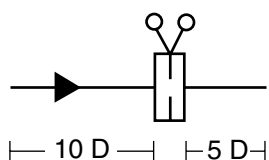
Měřicí vsuvky

MDFO (52 176 a 52 276) s prodlouženými
samotěsnícími měřicími vsuvkami.

Instalace

Před instalací měřicí clony zkontrolujte zda:

- je čistá a není poškozená
- zda jsou plochy dosedající na protipříruby čisté a nepoškozené
- zda jsou dodrženy ukliďovací délky.



Měřicí clona je určena pro montáž mezi dvě příruby.

Zkontrolujte zda jsou obě příruby souběžné a zda těsnění odpovídá rozměrům přírub. Před utažením šroubů ještě jednou zkontrolujte zda je těsnění stále ve správné poloze.

Při měření tlakové difference postupujte opatrně zvláště jedná-li se o měření horkých kapalin.

Tlakový spínač a termostat

Pro zajištění ochrany před nízkým nebo vysokým tlakem a nepřipustnou teplotou musí být systémy vybaveny tlakovými spínači a termostaty.

Uvádění do provozu

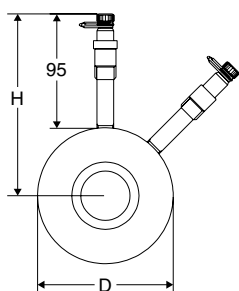
Tlakovou zkoušku provádějte studenou vodou.

Ujistěte se, že jsou všechny šrouby řádně utažené.

Údržba

Měřicí clony nevyžadují údržbu pokud jsou použity v běžných aplikacích.

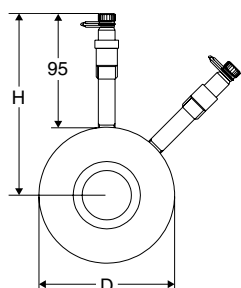
Provedení



Včetně samotěsnících měřících vsuvek

PN 16

DN	D	H	Tloušťka příruby	Kv _{max}	Kv _{signal}	Kg	Objednací č.
20	63	127	18	6	4,68	0,59	52 176-920
25	73	131	18	11	8,64	0,70	52 176-925
32	84	137	18	23	16,6	0,83	52 176-932
40	94	142	18	35	24,5	0,98	52 176-940
50	109	150	18	72	46,1	1,2	52 176-950
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-965
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-980
100	162	176	18	373	220	2,0	52 176-990
125	192	191	18	570	342	2,5	52 176-991
150	218	204	18	789	468	3,0	52 176-992
200	273	231	18	1383	792	4,3	52 176-993
250	329	260	18	2122	1224	5,7	52 176-994
300	384	287	18	3116	1800	7,0	52 176-995
350	444	317	20	4000	2250	10	52 176-996
400	496	343	23	5300	3000	14	52 176-997
450	556	373	28	6400	3750	22	52 176-999
500	618	404	28	7950	4500	26	52 176-998
600	735	463	29	10700	6500	43	52 276-001
700	805	498	31	15000	9000	44	52 276-002
750	865	528	32	17500	10500	51	52 276-012
800	911	551	32	20300	12000	56	52 276-003
900	1011	601	33	26000	15500	65	52 276-004

**PN 25**

DN	D	H	Tloušťka příruby	Kv_{max}	Kv_{signal}	Kg	Objednací č.
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-865
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-880
100	168	179	18	373	220	2,0	52 176-890
125	194	192	18	570	342	2,5	52 176-891
150	224	207	18	789	468	3,0	52 176-892
200	284	237	18	1383	792	4,3	52 176-893
250	340	265	18	2122	1224	5,7	52 176-894
300	400	295	18	3116	1800	7,0	52 176-895

PN 40

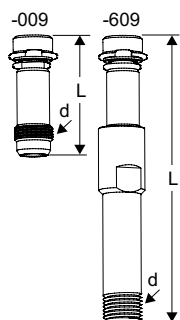
DN	D	H	Tloušťka příruby	Kv_{max}	Kv_{signal}	Kg	Objednací č.
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-765
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-780
100	168	179	18	373	220	2,0	52 176-790
125	194	192	18	570	342	2,5	52 176-791
150	224	207	18	789	468	3,0	52 176-792
200	290	240	18	1383	792	4,3	52 176-793
250	352	271	18	2122	1224	5,7	52 176-794
300	417	304	18	3116	1800	7,0	52 176-795
350	474	332	20	4000	2250	15,0	52 176-796
400	546	368	23	5300	3000	23,0	52 176-797
450	571	381	28	6400	3750	26,0	52 176-798

Poznámka: doporučujeme zvolit nejbližší nižší DN s menší hodnotou Kv_{max} pokud to technické parametry dané soustavy umožňují.

V praxi tak bude umožněno měření průtoku ve větším rozsahu. Pro výpočet tlakové ztráty clony použijte hodnotu Kv_{max} .

Součinitel Kv_{signal} je určen pro zadání do vyvažovacího přístroje (TA-CBI nebo TA-SCOPE již tyto součinitele mají zadány v databázi) a slouží pro přesné měření průtoku na základě rozdílů tlakové diference měřené na měřicích vsuvkách. Hodnota tlakové diference měřená na měřicích vsuvkách není shodná s vypočítanou tlakovou ztrátou vlivem rozdílné rychlosti v potrubí a uvnitř clony.

Tlakovou ztrátu měřicí clony nelze proto počítat pomocí součinitele Kv_{signal} .

Příslušenství**Vsuvky pro měření**

Max. 120 °C (krátkodobě 150 °C)

d	L	Objednací č.
1/4	39	52 179-009
1/4	103	prodloužený 52 179-609

Veškeré produkty, texty, fotografie a diagramy použité v tomto dokumentu mohou být změněny společností IMI Hydronic Engineering bez předchozího upozornění a udání důvodu. Pro aktuální informace o našich produktech a technických datech, navštivte prosím stránky www.imi-hydronic.com.